

ما شین آلات آبیگر تابگیر محصول کمپانی CORINO که شور ایتالیا دارای ویژگی‌ها و مشخصات خاص و نکات فنی بسیاری است که این برند را نسبت به مشابهان داخلی و خارجی بسیار متمایز می‌کند. در زیر به بعضی از این تفاوت‌های مشهود اشاره و از توضیح دیگر نکات آن می‌گذریم. و بعد از لاین رنگری برای پارچه انجام میشود.

-**تابگیر اتوماتیک:** برای پارچه تابیده شده، متناسب با سرعت پارچه حرکت می‌کند؛ از یک سر استوانه ای موتوردار، یک قرقره منحرف کننده و یک حسگر تثبیت شده تشکیل می‌شود. چرخش سر تابگیر توسط یک موتور سه فاز ناهمزمان انجام می‌شود؛ سیگنال حسگر توسط سوئیچ‌های مجاورت شناسایی می‌شود. سیستم گرفتن تاب پارچه ساخته شده از غلتک‌های چرخان و بازکننده و از کامل فولاد ضد زنگ است.

-**قرقره چرخشی،** برای بررسی دقیق کشش پارچه تابیده شده؛ توسط یک موتور با سرعت متغیر، هماهنگ با تابگیر ساخته شده است. کشش پارچه در فرایندهای تکمیل و رنگری، مهمترین عامل ایجاد آبرفت در پارچه (بعنوان یکی از مهمترین معضلات تولیدکنندگان صنعت نساجی) است. آیتم مذکور یکی از روش‌های نوین استفاده شده در ماشین کمپانی CORINO برای حل این موضوع است.

-**سبد بالونی برش پارچه:** این آیتم، برای انجام برش کنار پارچه و اصطلاحاً باز کردن پارچه‌ی عرض بسته به بهترین و دقیق‌ترین حالت و بدون آسیب به پارچه است. این کار به روش نوین ایجاد بالون در پارچه عرض بسته انجام میشود. بدون ایجاد کشش، برای پارچه عرض بسته و ساخته شده با چارچوب مخروطی شکسته با رول‌های چرخان و فن مخصوص (ثبت اختراع شده به نام کمپانی CORINO) که برای دمیدن هوا میان پارچه‌ی عرض بسته استفاده میشود. امکان چرخش چارچوب جهت انجام برش هدایت شونده و کنترل شده توسط موتور سه فاز و اینورتر. همچنین دستگاه برش با دیسک چرخان که توسط موتور مستقل الکتریکی هدایت می‌شود، کامل شده است. با چرخ‌های سنگ زنی محدوده برش: قطر حداقل میلی متر قطر ۳۵۰ حداکثر ۸۰۰ میلی متر.

-**ردیاب سوزن چشم طلایی:** مجهز به تله دوربین خطی CCD و سیستم کنترل دیجیتال با ریزپردازنده.

این چشم الکترونیک مجهز به یک سیستم نوری خوب با حساسیت بالا است که قادر به تشخیص سوزن جا افتاده در بافت پارچه است. سیستم کنترل دیجیتال، امکان کنترل موقعیت برش را از شفافیت پارچه فراهم می‌کند. این سیستم یک تکنولوژی مدرن است که کمک می‌کند سیستم برش پارچه، پارچه را دقیقاً از مسیر خط برش مشخص شده در بافت برش دهد. این امر در سرعت استفاده از دستگاه و مهمتر از آن در جلوگیری از هدررفت پارچه به هنگام برش دارای اهمیت فراوان است. لازم به ذکر است این تکنولوژی بسیار مفید و ضروری در ماشین آلات مشابه غیراروپایی وجود ندارد و در آنها برش به روش سنتی و با خطای بالای پراتور انجام میشود.

- نمایشگر گرافیکی: تصویر شناسایی شده توسط دوربین تله را نشان می دهد و امکان ارزیابی سوزن جافتاده در بافت یا محدوده خاصی از بافت پارچه را که با چشم غیرمسلح قابل مشاهده نیست را می دهد.

- سیستم ضد پرز: یک سیستم شست و شوی مدرن برای شستن و جداکردن پرزهای پارچه (که در اثر آنزیمهای فرایند رنگرزی بوجود می آیند). با ورق های فولادی ضد زنگ، ساخته و شکل دهی شده است. سطوح داخلی در معرض انفعال و اسیدشویی، سطوح خارجی در معرض سندبلاست. غلتک های بالایی کاملاً از فولاد ضد زنگ Aisi ۳۰۴ ساخته شده اند و بر روی پایه های تنظیم با بلبرینگ می چرخند. موتور با سرعت متغیر و انتقال توسط زنجیر و دنده کار می کند. غلتک های غوطه ور با انحراف پایین کاملاً از فولاد ضد زنگ ساخته شده اند و روی پایه های کربوگرافیت می چرخند. سیستم شستشوی پارچه با استفاده از لوله های آبپاش ساخته شده است که می توان آن ها را مجهز به نازل در جت قرار داد تا توزیع مایع شست و شو تا حد امکان یکنواخت شود.

- سیستم خودتمیزکننده: فیلتر جداکننده دو مرحله ای به نام "Vibrotaglio"، ساخته شده تو سط یک غربالگر ۶۰۰ میلی متری و یک موتور ۴۸۰ وات. قاب از فولاد ضد زنگ. درجه فیلتراسیون استاندارد ۲۵۰ میکرون مخزن جمع آوری اضافی برای مایع صاف شده و سنسور سطح. دو پمپ چرخش الکتریکی کامل با شیر دستی برای تنظیم ظرفیت.

- سیستم چرخش آب: یکی دیگر از مولفه های اصلی ماشین های CORINO استفاده از سیستم بازگشت آب مصرفی است. آبی که برای شستن پرزها استفاده می شود، به وسیله فیلترهای مخصوص تمیز شده و دوباره به چرخه برای استفاده باز میگردند. به این وسیله آب مصرفی این دستگاه بسیار بسیار اندک است.

مشخصات فنی دستگاه به لاتین در ذیل آمده است:



OFFER		
Offer	DATE	Page
N°. 473- r.0-2023	17/07/2023	1

CORINO MACCHINE SPA a Socio Unico

Strada Statale 231, 3/C
I-12066 MONTICELLO D'ALBA
Tel: +39 0173 44 05 76
Email: corino@corinomacchine.com
PEC: corinomacchine@pec.it
www.corinomacchine.com

Cap. Soc. E. 500.000,00 i.v.
Cod. Fisc. e P.IVA 00841410046
Reg. delle imprese CCIAA di Cuneo n. 3160/Alba
R.E.A. n. 130185 CCIAA Cuneo
Numero identificativo C.E.E. IT 00841410046

Messers
**TERICOBAFI GOLZAR
MAHALLAT CO.**

**MAHALLAT, MARKAZI,
IRAN**

Agent: MAANAA SHEGERD PAYA

Draw: APTN1734AP-3

Cod.040002

"SUPER SLIT" OPENING SLITTING SQUEEZING LINE

ROLLER WIDTH	2600 mm
FABRIC WIDTH	2400 mm
RUNNING SPEED	5-100 m/min
ELECTRIC REQUIREMENTS	3x400 V 50 Hz
CONSTRUCTION	X-AISI 304

CONSTRUCTIONS:

VERSION "X": Elements in contact with the fabric and other frameworks made completely of stainless steel AISI 304.



OFFER		
Offer	DATE	Page
N°. 473- r.0-2023	17/07/2023	2

GOLZAR TEXTILE CO.

Cod. 040013

H.D. (HEAVY DUTY) HYDRAULIC TURNTABLE

diam. mm 2000 for the rotation of the trolley in heavy duty conditions,with strong rotating circular plate and a underlying structure to be fixed on the floor. The rotation is made by a hydraulic motor with its control box.Manual rotation control by push buttons or automatic according to the impulses sent by the detwister

Cod. 040020

"S 4 " ROPE SQUEEZER

suitable to reduce the quantity of water and allow a regular feeding,continuous and,without tension, of the rope fabrics. It includes one aerial introduction structure for the rope coming from the trolley,an automatic system for the stopping in case of "over load" or in presence of knots. Two rollers covered with anti-acid soft rubber,put in a slight tension by a sensitive pneumatic bellow and one cylinder in stainless steel, are providing to the transport and to the reduction of the water on the fabric. Collecting "Relax slide", with an advanced synchronization system, composed by a loading cell with adjustable sensitivity.

Cod. 040060

AUTOMATIC DETWISTER

for rope fabric,running proportionally to the fabric speed;it is formed by a motorized cylindric detwisting head,a deflecting pulley and a stabilized feeler. Rotation of the detwisting head done by an asynchronous three-phased motor;the signal of the feeler is detected by proximity switches. System for taking the rope fabric made with turning and opening rollers. Complete stainless steel construction.

Cod. 040070

MOTORIZATION

of the detwisting pulley,to check finely the rope fabric tension;it is made by a variable speed motor unit,synchronised with the rope opener

Cod. 040050

FRAMEWORK FOR DETWISTER

suitable to hold the automatic detwisting head for rope fabric; it is made by detachable and setting elements in stainless steel; equipped with upper inspecting platform and the ladder of access. Safety protection on the upper platform and on the ladder (total height of the framework m. 5)

Cod. 040081

ORIENTATING MOTORIZED BEATER

to facilitate the opening of wet fabrics,suitable to be installed on rope openers combined with slitting unit for tubular fabric, made with pipes in stainless steel,driven by independent motorgear placed in position by two pneumatic roller

Cod. 040094

LT-07 AIR SLITTING BASKET

without tension,for tubular fabric, made with a frustum-conic framework with turnable rolls and special fan Patented CORINO)to blow air into the knitted fabric tube. Possibility of rotating the framework for making the guided cutting,done by a three-phase motor and inverter. Cutting device with rotating disc,driven by electric independent motor,complete with grinding wheels. Cutting range: diam. min mm 350 diam. max mm 800



OFFER

Offer	DATE	Page
N° . 473- r.0-2023	17/07/2023	3

GOLZAR TEXTILE CO.

Cod. 040091

" GOLDEN EYE " DROPPED NEEDLE DETECTOR

equipped with a linear teleamera ccd and a digital control system with microprocessor. The detector is equipped with a fine optical system at high sensitivity capable of detecting very critical dropped needle. The system of digital control allows the control of the cutting position a part from the fabric transparency

Cod. 040087

GRAPHICAL DISPLAY

shows the picture detected by the telecamera and allows the evaluation of the dropped needle or of the knitted fabric ranges which are not visible to the naked eye

Cod. 040104

MT 6 - OPENING MODULE

for knitted and open width fabrics, including:

- double expanding roller with spiralled roller profile "R" driven by electrical motors and adjustable in position by means of a hand-wheel
- guiding special system at steering roller driven by a "all-width" feeler R-FLC to keep the fabric in the centre of the machine, independently from width changes
- opening shaped triangle for knitting fabrics to be used as an alternative to the centering expanding group on the articles needing it
- two dragging rollers covered with special anti sliding rubber with relative deflecting rollers to obtain a correct fabric passage
- driving unit with variable speed (three-phase motor and inverter) for the control of the dragging roller; high sensitivity dancing roller to control finely the synchronization with the next motorizations. Supporting integrating structure including the electrical control panel for all the line and the push button panel

Cod. 050030

ANTI PILLING TANK

It is built with stainless steel sheets, shaped and folded. Internal surfaces subjected to passivation and pickling, external surfaces subjected to sandblasting. The upper rollers are totally made in stainless steel Aisi 304 and they rotate on adjusting supports with ball bearings; the motorization is done by a variable speed motor unit and the transmission is done by chain and gear. The lower deflecting, immersed rollers are totally made in stainless steel and they rotate on carbographite supports. The washing system of the fabric is made by means of sprinkler tubes, that can be positioned, equipped with nozzles at flat and crossed jets, in order to make the distribution of the washing liquid as uniform as possible.

Cod. 050031

SELF-CLEANING FILTER "VB"

Separator filter at bi-stages "Vibrovaglio" made by a sifter diam. mm 600 and a motor 480 W. Frame in stainless steel. Standard filtration degree 250 micron. Additional collecting tank for the filtered liquid and level sensor; n. 2 electrics recirculation pumps complete with manual valve for the adjustment of the capacity.

Cod. 007037

DOUBLE CONTRASTED EXPANDER

made by two rollers in helix form (MB), rotating by an independent motor. Possibility of regulating the expanding effect. Free roller in stainless steel set on movable arms in order to make the expanding contrast.



OFFER

Offer	DATE	Page
N° . 473- r.0-2023	17/07/2023	3

GOLZAR TEXTILE CO.

Cod. 040091

" GOLDEN EYE " DROPPED NEEDLE DETECTOR

equipped with a linear telecamera ccd and a digital control system with microprocessor. The detector is equipped with a fine optical system at high sensitivity capable of detecting very critical dropped needle. The system of digital control allows the control of the cutting position a part from the fabric transparency

Cod. 040087

GRAPHICAL DISPLAY

shows the picture detected by the telecamera and allows the evaluation of the dropped needle or of the knitted fabric ranges which are not visible to the naked eye

Cod. 040104

MT 6 - OPENING MODULE

for knitted and open width fabrics, including:

- double expanding roller with spiralled roller profile "R" driven by electrical motors and adjustable in position by means of a hand-wheel
- guiding special system at steering roller driven by a "all-width" feeler R-FLC to keep the fabric in the centre of the machine, independently from width changes
- opening shaped triangle for knitting fabrics to be used as an alternative to the centering expanding group on the articles needing it
- two dragging rollers covered with special anti sliding rubber with relative deflecting rollers to obtain a correct fabric passage
- driving unit with variable speed (three-phase motor and inverter) for the control of the dragging roller; high sensitivity dancing roller to control finely the synchronization with the next motorizations. Supporting integrating structure including the electrical control panel for all the line and the push button panel

Cod. 050030

ANTI PILLING TANK

It is built with stainless steel sheets, shaped and folded. Internal surfaces subjected to passivation and pickling, external surfaces subjected to sandblasting. The upper rollers are totally made in stainless steel Aisi 304 and they rotate on adjusting supports with ball bearings; the motorization is done by a variable speed motor unit and the transmission is done by chain and gear. The lower deflecting, immersed rollers are totally made in stainless steel and they rotate on carbographite supports. The washing system of the fabric is made by means of sprinkler tubes, that can be positioned, equipped with nozzles at flat and crossed jets, in order to make the distribution of the washing liquid as uniform as possible.

Cod. 050031

SELF-CLEANING FILTER "VB"

Separator filter at bi-stages "Vibrovaglio" made by a sifter diam. mm 600 and a motor 480 W. Frame in stainless steel. Standard filtration degree 250 micron. Additional collecting tank for the filtered liquid and level sensor; n. 2 electrics recirculation pumps complete with manual valve for the adjustment of the capacity.

Cod. 007037

DOUBLE CONTRASTED EXPANDER

made by two rollers in helix form (MB), rotating by an independent motor. Possibility of regulating the expanding effect. Free roller in stainless steel set on movable arms in order to make the expanding contrast.



OFFER		
Offer	DATE	Page
N°. 473- r.0-2023	17/07/2023	4

GOLZAR TEXTILE CO.

Cod. 050018

FC-DUE PADDR WITH TWO ROLLERS

including one strong structure made in steel vertical development, complete with supporting base for the leaning and the fixing on the floor. Mechanical parts for obtaining the rotation and the moving of the rollers made with special guides sliding supports. Squeezing power obtained with pneumatical extendible hood, return springs.

Collection/impregnation tank made in stainless steel AISI 304, with dipped roller and unloading pipe.

Motorization with variable speed made through motor and reduction gear with direct drive

Oscillating dancing roller with high sensibility for the synchronization "in line".

Roller width of the rollers : mm. 2600

Rollers diameter : mm 290

Execution of driven roller type: WITH CROWN

Execution of free roller type: STRAIGHT

Rubber covering of driven roller: BETA PLUS "HS" (HIGH SQUEEZING)

Rubber covering of free roller: EBONITE

Cod. 040115

MULTIPLAIT

Multifunction plaiter, for extended fold and small folds. Including one modular structure with dragging roller and oscillating arms with rotating rollers. The driving of the dragging rollers and of the arms movement is given by two independent motors with relative inverters, which are coordinated in the different functions by a digital electronical system.



